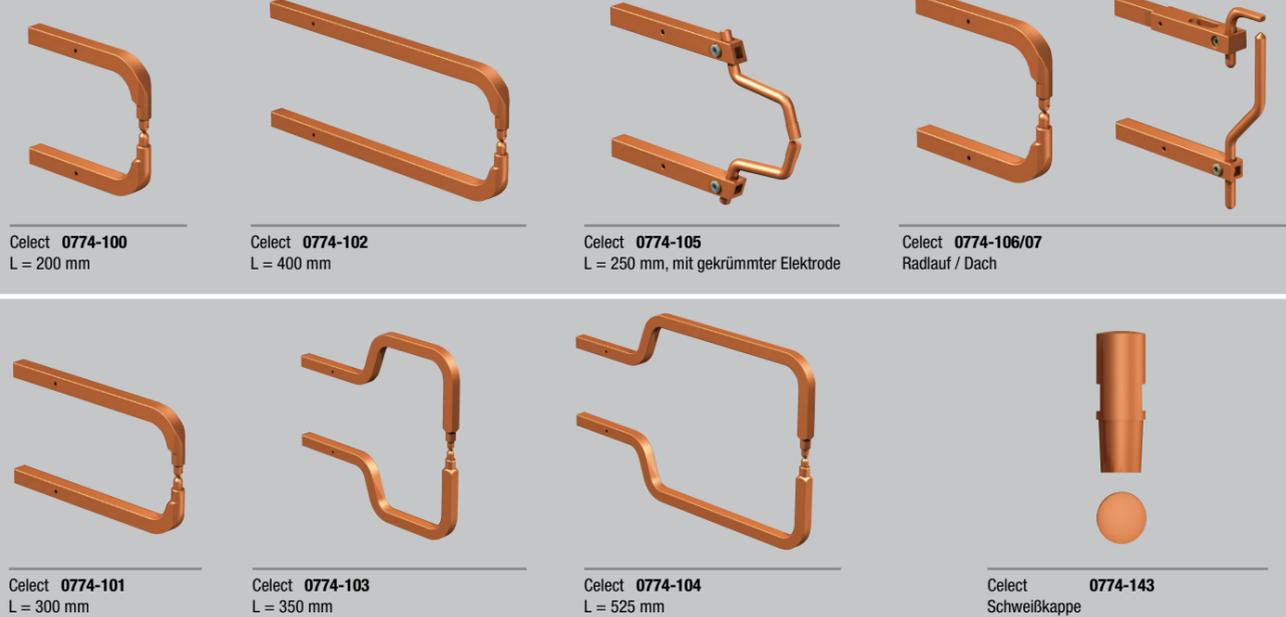


Schweißarmset:



Technische Daten **PROTON I+ DIGITAL**

Versorgungsspannung	3 x 400 V (3 Ph)
Frequenz-Inverter	Impulsfrequenz
Max. Schweißstrom	12.000 A DC
Max. Schweißleistung S_{max}	114 kVA (bei max. 12 A DC)
Abmessungen l/b/h (ohne Fahrwagen)	690 / 290 / 475
Gewicht (ohne Fahrwagen)	58 kg
Netzabsicherung	min. 32 A
	63 A bei max. Auslastung
Schweißstrom geregelt	12 kA
Leerlaufspannung	16 V
Isolationsklasse	I.Cl.F
Schutzart	IP 21
Kühlung	Wasserkühlung AF

Punktschweißzange pneumatisch / wassergekühlt

Celect Easy II, Elektrodenanpresskraft 500 daN bei 6 bis 8 bar	
Schweißkabel / Länge	150 mm ² / 2,8 m
Betriebsdruck	6–10 bar
optional Druck-Booster, nur notwendig bei Werkstattdruckluft < 6 bar	
Elektroden	12 / 14 mm

Kabelsätze wassergekühlt

Pistolenkabel / Länge	150 mm ² / 2,30 m
	optional 150 mm ² / 2,80 m
Massekabel / Länge	150 mm ² / 2,30 m
	optional 150 mm ² / 2,80 m

Lieferumfang

Digitale Inverter-Punktschweißanlage mit Spotterfunktionen
mobiler Fahrwagen
Kabelaufnahme / Balancer
Punktschweißzange pneumatisch, wassergekühlt: Celect Easy II
Pistolenkabel & Massekabel 2,30 m, wassergekühlt
Wasserkühlkreis FK 4.000 R
Schnellausbeulhammer
Schweißarmset inkl. Elektrodenkappen, wassergekühlt, bestehend aus Art. Nr.: 0774-100, 0774-102, 0774-105, 0774-106/07

Online-Service-Center inkl. www.fan-austria.com

Servicebox inkludiert

Einsteckelektrode, Kohleeinzieh-Elektrode, Einziehkopf, Ersatzelektrodenkappen, Aufnahmeköpfe und Beilagscheiben (U-Scheiben), Schweißbolzen, T-Stifte

Zubehör

Druck-Booster DPA 40, nur notwendig bei Werkstattdruckluft < 6 bar

Sonderzubehör

Handpunktzange Celect C-Form

Umrüstsatz

für bereits bestehende Inverter-Punktschweißanlagen **PROTON I / I+** techn. Installation vor Ort, Lieferumfang: Bedieneroberfläche PROTON I+ DIGITAL, Software-Paket + Online-Service-Center
Handpunktzange Celect Easy II, pneumatisch / wassergekühlt



FAN AUSTRIA GMBH
Punktschweiß- und Karosserietechnologie
Boschstraße 45, 4600 Wels, Austria
Tel. +43 (0)7242 - 444 32
office@fan-austria.com
www.fan-austria.com

Händler:



* FAN 36 Monate Garantie auf Inverter, Trafo, Dioden und Bedieneroberfläche

Technische Änderungen vorbehalten.

PROTON + DIGITAL



DER BESSERE SCHWEISSPUNKT

FÜR DIE AUTOMOBILINDUSTRIE
KONZIPIERT, GETESTET & GEPRÜFT

PROZESSSICHER DURCH INTELLIGENTES PARAMETERMANAGEMENT
ZUKUNFTSSICHER – SOFTWARE-UPDATES + ONLINE-SERVICE-CENTER

PRÄZISE PUNKTSCHWEISSVERBINDUNGEN
BEI MEHRPHASENSTÄHLEN (Z.B.: DUAL,
TRIP, USIBOR, BDK), MATERIALIEN UNTER-
SCHIEDLICHER WÄRMELEITFÄHIGKEIT, HOCH-
FESTEN FORMGEHÄRTETEN BAUTEILEN UND
BESCHICHTETEN BLECHEN.

FAN 36
months warranty



PROTON I+ DIGITAL 12 000 A*

HOCHLEISTUNGSINVERTER, DIGITALE SOFTWARESTEUERUNG, PERMANENTE SCHWEISSPUNKTÜBERWACHUNG MIT AUTOMATISCHER PARAMETER-NACHREGELUNG, INVESTITIONSSICHER DURCH UPDATE-FUNKTION, ÜBERLEGENES WASSERKÜHLKREISMODUL, EINFACHE BEDIENUNG, WERKSTÄTTENFREUNDLICHES, ERGONOMISCHES DESIGN

*) Tatsächliche, durchgehende Leistung an der Elektrodenspitze bei Dauereinsatz. Im Praxis- & Belastungstest gemessen u. bestätigt.



DER ÜBERLEGENE VORTEIL: Maximierte Produktivität und Effizienz durch die besonders **LANGE EINSCHALTDAUER**. Überhitzung ausgeschlossen! Die präzise Kühlung des gesamten Gerätes bis in die Elektrodenspitze ist dabei von entscheidender Bedeutung für die Qualität des Schweißpunktes und gewährleistet eine lange Elektroden-Standzeit.

KONSTANTER UND GESICHERTER SCHWEISSPROZESS IM DAUEREINSATZ

Gleichbleibende hohe Schweißstromleistung – garantiert durch die Hochleistungs-Inverter (wie auch in der Automobilfertigung). Kein Leistungsabfall! Durch die Zwischenkreiskompensation werden Netzeinbrüche sofort ausgeglichen.

ZEITSPAREND & INVESTITIONSSICHER

Über die digitale Softwaresteuerung werden die vom Automobilhersteller vorgegebenen Parameter mittels der Programmtaste abgerufen. Werksgetreue Zeit- und Energiefrequenzen für die unterschiedlichen Werkstoffe lassen sich durch ein einfaches Update jederzeit neu programmieren (www.fan-austria.com: Service-Center).

INTELLIGENTE NACHREGELUNG

Die permanente digitale Schweißpunktüberwachung erkennt automatisch Widerstands-Abweichungen und Störfaktoren (durch Lackreste, Kleber, geringe Anpresskräfte oder Elektrodenverschmutzung) und reagiert mit einer automatischen Nachregelung der Schweißparameter. Ein kontinuierlicher Arbeitsprozess und eine gleichbleibende Qualität vom ersten bis zum letzten Schweißpunkt sind garantiert.

PROTON I+ DIGITAL

NEUE WERKSTOFFKOMBINATIONEN IN
DER AUTOMOBILINDUSTRIE BESTIMMEN
DIE ZUKUNFT DER INSTANDSETZUNGS-
TECHNIK UND KAROSSERIEREPARATUR.

Unter dem verbindlichen Kriterium
„Der Schweißpunkt muss dieselbe Qualität
wie in der Automobilfertigung aufweisen“
nimmt FAN mit der neuen Gerätegeneration
PROTON I+ DIGITAL genau darauf Bezug.