



PROTON 200/220

NEW

- ▶ **Multiprocess device**
 - ▶ MIG / MAG welding
 - ▶ tack function
 - ▶ intervall welding
 - ▶ electrode welding (MMA)
 - ▶ TIG welding
- ▶ special characteristics and functions **for car body repair**
- ▶ steel, CrNi AISi, AlMg, CuSi, SP 0.6 mm -1.2 mm
- ▶ **Intuitive operation** simple menu navigation, main setting visible on the control panel
- ▶ **Multivoltage variant 120 V / 230 V** compatible with different grids, compensates for voltage fluctuations

TECHNICAL DATA

mains voltage	110 - 230 V
mains voltage tolerance	-10/+15%
10 min/40°C (104 F)	210 A / 30% 180 A / 60% 160 A / 100%
welding current range	10 - 220 A
working voltage	
MIG / MAG	14.5 - 24 V
rod electrode	20,4 - 27,2 V
TIG	10,4 - 19,2 V
open-circuit voltage	93 V
speed for wire	1.5 - 18 m / min 59.06 - 708.66 ipm

protection class	IP 23
dimension l / w / h	560 / 215 / 370 mm 22.05 / 8.46 / 14.57 in
weight (without carriage)	15.6 kg / 34.39 lb

CONTENTS INCLUDE

microprocessor-controlled inverter power source
carriage with gas bottle holder (optional)
welding torch MTG 2100 3.0 m FSC
ground cable with clamp
Easy Jobs
Ar/CO ₂ standard 3-30 l/min pressure reducer
spare part box

OPTIONAL

electrode welding torch (MMA)
TIG welding torch



FAN AUSTRIA GMBH
spot welding & car body repair technologies
Herderstraße 44, 4600 Wels, Austria
Tel. +43 7242 - 444 32, Fax +43 7242 - 694 38
office@fan-austria.com
www.fan-austria.com



PROTON 200/220

NEU

▶ **Multiprozessgerät**

- ▶ MIG / MAG Schweißen
- ▶ Tack-Funktion
- ▶ Intervall Schweißen
- ▶ Elektroden Schweißen (MMA)
- ▶ WIG Schweißen

▶ Spezial-Kennlinien und Funktionen
für die Karosserie-Reparatur

▶ Stahl, CrNi AISi, AlMg, CuSi, SP 0,6 mm -1,2 mm

▶ **Intuitive Bedienung** einfache Menüführung, Haupteinstellung an der Bedienfront sichtbar

▶ **Multivoltage Variante 120 V / 230 V** einsetzbar in unterschiedlichen Stromnetzen – gleicht Spannungsschwankungen aus

TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	110 - 230 V
Netzspannungstoleranz	-10/+15%
10 min/40°C (104 F)	210 A / 30% 180 A / 60% 160 A / 100%
Schweißstrombereich	10 - 220 A
Arbeitsspannungsbereich	
MIG / MAG	14,5 - 24 V
Stabelektrode	20,4 - 27,2 V
WIG	10,4 - 19,2 V
Leerlaufspannung	93 V
Drahtvorschub	1.5 - 18 m / min
Schutzart	IP 23
Maße l / b / h mm	560 / 215 / 370
Gewicht (ohne Fahrwagen)	15,6 kg

LIEFERUMFANG

- Microprozessor gesteuerte Inverter Stromquelle
- Inkl. Software für Stahl, CrNi/CuSi/AlMg5, AISi 5
- Fahrwagen mit Gasflaschenhalter (optional)
- Schweißbrenner MTG 2100 3,0 m FSC
- Massekabel mit Klemme
- Easy Jobs
- Druckminderer Ar/CO₂ Standard 3–30 l/min
- Service-Ersatzteilbox



OPTIONAL

- Elektroden-Schweißbrenner (MMA)
- WIG-Schweißbrenner



FAN AUSTRIA GMBH
 Punktschweiß- und Karosserietechnologie
 Herderstraße 44, 4600 Wels, Austria
 Tel. +43 (0)7242 - 444 32, Fax +43 (0)7242 - 694 38
 office@fan-austria.com
 www.fan-austria.com