

NEW GENERATION

ENERGY EFFICIENCY

MULTI VOLTAGE

SYNERGIC

PROTON
MIG+
250c



INTELLIGENT CAR BODY REPAIR

NEW GENERATION PROTON **MIG+** 250c



**INTERCHANGABLE
ROLL SIZE - time saving**
Autonomous feeder-inching,
with no need to open the wirefeeder

INTERNAL DUST FILTER
protects the inner working of the
power source from dirt intrusion

PRECISE
ERGONOMICAL
INTELLIGENT

Optimum working height

1) Remote control plug,
2) 2nd positive socket for
stick welding as standard

Ergonomically optimized
case, userfriendly handling

Ergonomically
designed carriage
with extra stowage space

230V **460V**
MV
1-PHASE 3-PHASE

SYNERGIC
**DIGITAL WELDING
PROCESS**
**PRE-PROGRAMMED
PULSE
CHARACTERISTICS**
100%
**REPRODUCIBLE
WELDING RESULTS**



RELIABLE > PERFORMANCE-OPTIMISED

The central microprocessor **CONTROLS, LINKS & MONITORS ALL WELDING PROCESS PARAMETERS SYNERGETICALLY**, thus ensuring reproducible and **RELIABLE RESULTS** for every application. Efficient energy control and low power consumption are also a benefit.

New wire drop system.

INTELLIGENT > FUTURE-ORIENTED

The PROTON MIG+ 250c is exceptionally user-friendly and simple to operate. The reproduction of welds according to factory specifications can be reproduced due to the fact that the welding parameters can be stored individually and recalled from a number of pre-set program positions. **The 4-roll drive ensures optimum wire feeding with all materials.**



! **The interior-light** and the wirespool viewing window allows you to see at a glance how much wire is left.

> The new torch design with Up/Down function, **Systemconnector + Power-LED-Spot light.**

Systemconnector
simple process-safe
burner exchange

ENERGY EFFICIENCY - MV - MULTIVOLTAGE

COMPACT & INNOVATIVE: The microprocessor-controlled inverter power source which has been designed for reliable use with single-phase or 3-phase operation.

EFFICIENT & PRECISE

The compact control panel includes. gas-test and wire inching.

EASYJOB for storing the power, arc-force dynamic and correction values with one push of a button.

Special characteristics and functions for the car body repair

- Steel
- Steel Root
- Stainless
- Aluminium > AlMg 3, AlSi 5
- MIG Brazing / Bronze
- > CuSi 3, CuAl 9
- Interval Welding (S4T Mode)
- Diameters
 ∅ 0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.4



PROTON MIG+ 250c



FEATURES

- ▶ 1-phase / 3-phase and **MV - Multivoltage**
- ▶ 230V - 460V = all in one
- ▶ efficiency of energy
- ▶ special characteristics and functions
for car body repair
- ▶ steel, CrNi / stainless, AlSi, AlMg, CuSi, CuAl, SP
- ▶ tack function
- ▶ intervall welding
- ▶ electrode welding
- ▶ wirepool viewing window, **interior LED-light**
- ▶ wire-feed unit with **4-roller drive**
- ▶ torch with **integral LED-light** and **Up/Down function**

The right to make technical changes is retained.

TECHNICAL DATA

mains voltage	230 - 460 V
mains voltage tolerance	-10 / +15%
10 min/40°C (104 F)	250 A / 40% 210 A / 60% 170 A / 100%
welding current range	10 - 250 A
working voltage	14.5 - 26.5 V
open-circuit voltage	42 V
protection class	IP 23
dimension l / w / h mm	687 / 276 / 445
weight (without carriage)	30 kg
speed for wire	1-25m / min

CONTENTS INCLUDE

microprocessor-controlled inverter power source

carriage with gas bottle holder

torch: MTG 250i
Systemconnector / up-down / 3.5m / 45° / LED

ground cable with clamp 35mm² / 3m

OPTIONAL:

Ar/CO₂ standard 3-30 l/min pressure reducer

electrode welding torch (MMA)

spare part box



FAN AUSTRIA GMBH
spot welding & car body repair technologies
Herderstraße 44, 4600 Wels, Austria
Tel. +43 7242 - 444 32, Fax +43 7242 - 694 38
office@fan-austria.com
www.fan-austria.com

NEW GENERATION

ENERGY EFFICIENCY

MULTI VOLTAGE

SYNERGIC

PROTON
MIG+
250c



INTELLIGENTE KAROSSERIEREPARATUR

NEW GENERATION PROTON **MIG+** 250c



ZEITSPAREND
Selbständiges Drahtefädeln
ohne Öffnen des Drahtvorschubs

INTEGRIERTER STAUBFILTER
schützt das Innenleben
der Stromquelle vor Verschmutzung

PRÄZISE
ERGONOMISCH
CLEVER

Optimale Arbeitshöhe

1) Remote control Anschluss
2) 2. Anschluss für
Elektroden-schweißen

Ergonomisch optimiertes
Gerätekonzept für eine benutzer-
freundliche Bedienung
ROBUST & SICHER

Erhöhter Fahrwagen
mit Staumöglichkeit
für besten Komfort &
flexiblen Einsatz

230V **400V**
MV
1-PHASE 3-PHASE

SYNERGIC
DIGITALE
SCHWEISS-TECHNOLOGIE

VORPROGRAMMIERTE
KENNLINIEN
FÜR EINFACHES UND PRÄZISES ARBEITEN

100%
REPRODUZIERBARE
SCHWEISSERGEBNISSE

ZUVERLÄSSIG > LEISTUNGSOPTIMIERT

Der zentrale Microprozessor steuert, **VERKNÜPFT & ÜBERWACHT ALLE PARAMETER** des Schweißprozesses und sorgt für ein wiederholbares und **ZUVERLÄSSIGES ERGEBNIS** bei allen Anwendungen und garantiert 100% Systemperformance.

INTELLIGENT > ZUKUNFTSSICHER

Der Proton MIG+ 250c ist besonders anwenderfreundlich und einfach in der Bedienung. Durch die Möglichkeit des Abspeicherns und Abrufens der Schweißparameter auf den einzelnen Programmplätzen wird die werksgetreue Reproduktion des Schweißergebnisses sichergestellt.



- ! **Beleuchteter Innenraum** mit Sichtfenster zur Drahtspule für eine schnelle Kontrolle der vorhandenen Drahtmenge.
- > Neue Brenner-Generation mit Up/Down Funktion, **Systemconnector + Power-LED-Spot**.



Systemconnector

Prozesssicherer, schneller Brennerwechsel ohne Werkzeug

ENERGIE-EFFIZIENT - MV - MULTIVOLTAGE

KOMPAKT & INNOVATIV neueste Microprozessor-Invertertechnologie ermöglicht den zuverlässigen Betrieb, auch einphasig am 230 V-Stromnetz.

EFFIZIENT & EXAKT

Ergonomisches Bedienfeld, einfachste Handhabung inkl. Gasprüffunktion & Drahtvorschubkontrolle | **EASYJOB** mit einem Tastendruck Leistung, Dynamik und Korrektur speichern.

Digital geregelter Schweißprozess mit **speziell für die Karosseriereparatur optimierten Parametern** – für ein zuverlässiges Schweißergebnis.

- Stahl
- Stahl Root
- Edelstahl
- Aluminium > AlMg 3, AlSi 5
- MIG Löten > CuSi 3, CuAl 9
- Intervall Schweißen (S4T Mode)
- Drahtdurchmesser
Ø 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,4



PROTON MIG+ 250c

HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK

- ▶ 1-phasig / 3-phasig und **MV - Multivoltage**
230V - 400V = all in one
- ▶ Energieeffizient
- ▶ Spezial-Kennlinien und Funktionen
für die Karosserie-Reparatur
- ▶ Stahl, CrNi, AlSi, AlMg, CuSi, CuAl, SP
- ▶ Tack-Funktion
- ▶ Intervall Schweißen
- ▶ Elektroden Schweißen
- ▶ Sichtfenster zur Drahtspule + **LED-Innenbeleuchtung**
- ▶ Drahtvorschub mit **4-Rollen-Antrieb**
- ▶ Brenner **mit LED** und Up/Down Funktion



Technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE DATEN

Netzspannung	230 - 400 V
Netzspannungstoleranz	-10/+15%
10 min/40°C (104 F)	250 A / 40% 210 A / 60% 170 A / 100%
Schweißstrombereich	10 - 250 A
Arbeitsspannungsbereich	14.5 - 26.5 V
Leerlaufspannung	42 V
Schutzart	IP 23
Maße l / b / h mm	687 / 276 / 445
Gewicht (ohne Fahrwagen)	30 kg
Drahtvorschub	1-25m / min

LIEFERUMFANG

Microprozessor gesteuerte Inverter-Stromquelle
Fahrwagen mit Gasflaschenhalter
Brenner: MTG 250i / Systemconnector / up-down / 3,5m / 45° / LED
Massekabel mit Klemme 35mm ² / 3m
Druckminderer Ar/CO ₂ Standard 3-30 l/min
Service-Ersatzteilbox

OPTIONAL:

Elektroden-Schweißbrenner (MMA)



FAN AUSTRIA GMBH
Punktschweiß- und Karosserietechnologie
Herderstraße 44, 4600 Wels, Austria
Tel. +43 (0)7242 - 444 32, Fax +43 (0)7242 - 694 38
office@fan-austria.com
www.fan-austria.com